



1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

1.1.OSKAR COLORIS este o vopsea pe baza de dispersie acrilica, utilizata pentru zugraveli interioare ce se livreaza colorata in tonurile de culoare Mediteranean Dream, Grand Canyon, Mountain Spring, Tropical Sunset, Golden Island, Pyramids Mystery si acopera intr-un singur strat.

1.2. OSKAR COLORIS prezinta siguranta in exploatare: este usor de pus in opera; utilizata pentru vopsirea tuturor suprafetelor de baza minerale: tencuieli uzuale de var-ciment, ciment-var, gleduri de ipsos inclusiv zidarii din caramizi uzuale, din BCA, azbociment, placi de ipsos, placi de gips-carton, beton si pe vopsitorii vechi rezistente.

1.3.Elemente caracteristice principale: aderența deosebita la suport, buna putere de acoperire, se usuca fara adaosuri si fara pete. Pelicula de OSKAR COLORIS este continua, uniforma, mata, umple foarte bine porii, este permeabila la vapori de apa.

2. CARACTERISTICI TEHNICE

Aspect produs:	lichid vascos, omogen
Densitate, g/cm ³	1.59 ± 0,05
Continut de substanta nevolatila,%	65 ± 2
pH:	8.7 – 9.7
Vascozitate Brookfield , 20°C	4.2 – 4.9

3. COMPATIBILITATE

Nu se recomanda amestecarea vopselei OSKAR COLORIS cu alte produse pelicologene.

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Punerea in opera a produsului OSKAR COLORIS ca vopsea pentru zugravit se face fara dificultati particulare intr-o lucrare de precizie normala. Suportul pe care se aplica trebuie sa fie rezistent, curat, uscat, degresat. In prealabil se executa operatiile de reparatii ale suprafetei (se chituiesc zonele lovite, crapaturile si fisurile mici).

Detalii de aplicare

Nr. crt	Suprafata de baza (suport)	Pregatirea suprafetei	Amorsarea suprafetei	Aplicare vopsea
1.	Tencuieli de ciment-var, var-ciment	Se curata de murdarie si praf. A se avea in vedere ca tencuielile noi sa fie uscate (cca. 4 saptamini de la punerea in opera). A se avea in vedere ca la tencuielile vechi zonele reparate sa fie de asemenea uscate.	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat
2.	Tencuieli vechi minerale foarte absorbante	Se curata de praf sau mizerie	- se amorseaza pina la saturare in doua straturi cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI in proces umed pe umed	Nediluat
3.	Gleduri uzuale de ipsos sau pe baza de ipsos	Se curata de mizerie si praf, iar eventualele zone deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat
4.	Placi de gips-carton	Se curata de praf sau mizerie	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat
5.	Zidarii uzuale	Se curata de praf sau mizerie	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat
6.	Zidarii din BCA	Se curata de praf sau mizerie	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat
7.	Zugraveli existente din huma	Se inlatura complet in prealabil prin spalare sau raziuire, iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat
9.	Zugraveli existente din var	Se inlatura prin raziuire cu peria sau spaclul, iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat
10.	Zugraveli rezistente in calcio-vechio	Se curata de murdarie si praf	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat
11.	Vopsitorii de dispersie existente	Se curata bine de mizerie si praf iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	-	Nediluat

Nr. crt	Suprafata de baza (suport)	Pregatirea suprafetei	Amorsarea suprafetei	Aplicare vopsea
12.	Vopsitorii existente de ulei	Se inlatura complet cu aparate corespunzatoare, iar zonele deteriorate se repara cu ipsos, sau materiale pe baza de ipsos	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat
13.	Beton	Se curata de praf, mizerie, se degreseaza de uleiul de cofraj	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat
14.	Azbociment	Se curata de praf si mizerie	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Nediluat

NOTE:

Grundul amorsa (OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI) se poate aplica nediluat sau diluat cu apa pina la max.1:4, functie de caracterul de absorbitivitate al stratului suport. Astfel grundul amorsa dupa uscare nu trebuie sa formeze pelicula (strat lucios) si de aceea se recomanda diluarea acestuia dupa caz, functie de capacitatea de absorbtie a suprafetei de baza. Se vor efectua probe pe suprafete mici. In cazul suprafetelor cu contraste mari sau capacitate diferita de absorbtie (pe aceeasi suprafata ipsos de modelaj si ipsos de constructie sau ipsos amestecat cu aracet) se recomanda ca amorsa aplicarea unei solutii formata din 1 parte OSKAR COLORIS 1 parte grund (OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI) si 1 parte apa.

Materialul **se aplica** prin pensulare, roluire sau pulverizare air-less. In cazul pulverizarii air-less se recomanda duza 0,026 – 0,031 toli sau 0,66 – 0,79 mm, presiunea de 160 – 180 bari si unghiul de pulverizare 40° – 80°.

In cazul in care se aplica o nuanta mai intensa, in functie de contrastul suportului, poate fi necesara aplicarea a inca unui strat.

Pentru prevenirea aparitiei nadelor si a depunerilor se va aplica fiecare strat de vopsea intr-o singura etapa in procedeuul "umed pe umed".

Consumul specific mediu este functie de suport:

- ❖ tencuiala neteda – cca. 100 ml/m².
- ❖ tencuiala cu granulatie medie - cca. 125 ml/m²
- ❖ tencuiala cu granulatie mare - cca. 140 ml/m².

Valoarea exacta a consumului specific se va determina in urma unei probe. Pe suprafata foarte rugoase se va aplica corespunzator o cantitate mai mare.

Timp de uscare**1. Amorsa**

OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI: 1-3 ore la 20 °C si 65% umiditate relativa a aerului;

La temperaturi scazute este nevoie de un timp de uscare mai indelungat.

2.Vopsea OSKAR COLORIS: 12 ore la 20 °C si 65% umiditatea relativa a aerului;

La temperaturi scazute este nevoie de un timp de uscare mai indelungat. Curatirea uneltelor de lucru se face cu apa sau apa cu detergent imediat dupa intrebuintare.

Temperatura minima de aplicare si depozitare este de + 5 °C.

5. AMBALARE

Produsul OSKAR COLORIS se ambaleaza in recipiente din material plastic, inchise etans, etichetate corespunzator, avind masa neta de 5 l.

6. TERMENUL DE VALABILITATE

24 luni de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

7. DEPOZITARE

La loc uscat la temperaturi cuprinse intre + 5° si ++30°

8. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

9. COV LA STAREA DE UTILIZARE

COV limita UE g/l:catA/a: 30(2010)

COV Produs,max g/l: 30 produs in stare gata de utilizare.